


Fiche technique Hoggar 250

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	225 kVA	250 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	108 x 130			
Cylindrée (L)	7,2			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	57			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarreur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	720			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 275

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	245 kVA	275 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	108 x 130			
Cylindrée (L)	7,2			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	63,5			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	720			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 300

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	270 kVA	300 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	117 x 135			
Cylindrée (L)	8,7			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	64,5			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	720			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 350

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	315 kVA	350 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	135 x 150			
Cylindrée (L)	12,9			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	70			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	720			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 400

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	360 kVA	400 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	135 x 150			
Cylindrée (L)	12,9			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	79			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	720			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)

- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 450

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	405 kVA	450 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3100	4110
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	1550	1560
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	2560	2320
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	4242	4952

Carburant	Diesel
Mobilité	Fixe

Moteur

Type	4 Temps
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne
Alésage x Course (mm)	135 x 150
Cylindrée (L)	12,9
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	90
Aspiration	Suralimenté
Système d'injection	Directe
Type de refroidissement	Eau
Régulation de vitesse	Electronique
Démarrageur (V)	24
Capacité du réservoir carburant (L)	720



Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 500

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	450 kVA	500 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3560	4620
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	2060	1900
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	3020	2670
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	6790	7830
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	135 x 150			
Cylindrée (L)	12,9			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	100			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	1075			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 650

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	585 kVA	650 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3560	4620
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	2060	1900
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	3020	2670
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	6790	7830
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	12 en V			
Alésage x Course (mm)	122 x 150			
Cylindrée (L)	21			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	133			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	1075			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)


- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes

Fiche technique Hoggar 700

Tension (V)	Fréquence	Prime Power	Stand-by Power
400 V	50 Hz	630 kVA	700 kVA

Important : Les puissances sont définies selon les normes ISO 8528 et ISO 3046
Puissance secours : c'est la puissance maximale disponible pour une durée de 500 heures par an et un facteur de charge moyen de 90 % de la puissance Stand-by. Aucune surcharge n'est admise. Puissance prime : c'est la puissance maximale disponible sous charge variable, pendant un nombre illimité d'heures par an dans les conditions ambiantes définies et entre les intervalles de maintenance définis. La puissance moyenne sur une période de 24 heures ne doit pas être supérieure à 80 % de la puissance prime. Une surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures est admise.

Groupe électrogène

Marque	Amimer Energie	Dimension	Sans capot	Avec capot
Configuration	Skid	Longueur (mm)	3560	4620
Tension (V)	230/400	Largeur (mm)	2060	1900
Démarrage	Electrique	Hauteur (mm)	3020	2670
Nombre de phases	3 Ph + 1 Neutre	Poids (kg)	6790	7830
Carburant	Diesel			
Mobilité	Fixe			
Moteur				
Type	4 Temps			
Nombre et disposition des cylindres	06 en ligne			
Alésage x Course (mm)	170 x 220			
Cylindrée (L)	29,9			
Consommation de carburant à 100% de charge (L/h)	-			
Aspiration	Suralimenté			
Système d'injection	Directe			
Type de refroidissement	Eau			
Régulation de vitesse	Electronique			
Démarrageur (V)	24			
Capacité du réservoir carburant (L)	1075			

Génératrice

Régulation de tension	±1%	Cos ϕ	0,8
Indice de protection	IP 23	Fréquence	50 Hz
Classe d'échauffement et d'isolement	H/H	Type d'excitation	Auto excité

Options

- Démarrage automatique et inverseur de source
- Démarrage spécifique
- Capot insonorisé selon la directive 2000/14/CE
- Traction (chariot)

- Mât d'éclairage (girafe) à commande électrique ou pneumatique
- Mise en parallèle (synchronisation) avec le réseau ou avec d'autres groupes